
ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามและตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บทที่ 2

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามและตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

2.1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามและตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการได้ทำการสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามและตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการเพิ่มเติมที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอาคาร การจัดสรรที่ดิน และบริการชุมชนเป็นผู้พิจารณาให้ความเห็นชอบของโครงการโรงงานหลอมและรีดเหล็ก ของบริษัท โรงงานเหล็กกรุงเทพฯ จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ซึ่งครอบคลุมปัจจัยทางสิ่งแวดล้อมที่สำคัญ ดังนี้

ทรัพยากรกายภาพ

- คุณภาพอากาศ
- คุณภาพน้ำ

คุณค่าคุณภาพชีวิต

- สภาพสังคม
- สภาพแวดล้อมในการทำงาน

ทั้งนี้สามารถพิจารณารายละเอียดจากสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามและตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานหลอมและรีดเหล็ก ของบริษัท โรงงานเหล็กกรุงเทพฯ จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 มีรายละเอียดแสดงในตารางที่ 2.1 และรายละเอียดแสดงดังภาพผนวกที่ 7 โครงการโรงงานหลอมและรีดเหล็ก ของบริษัท โรงงานเหล็กกรุงเทพฯ จำกัด ได้ทำการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ได้แก่ คุณภาพอากาศในบรรยากาศ และระดับเสียงโดยทั่วไป ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (โดยดำเนินการตรวจวัดระหว่างวันที่ 13-16 พฤษภาคม 2568) สำหรับคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด คุณภาพอากาศในสถานที่ทำงาน เสียงในสถานประกอบการ และแสงสว่างในสถานประกอบการ ไม่ได้ทำการตรวจวัด เนื่องจากผลกระทบทางเศรษฐกิจทำให้ไม่สามารถดำเนินการตามแผนผลิตได้ตั้งแต่เดือนพฤศจิกายน 2566 และด้วยประสบปัญหาการขาดทุนสะสมมาเป็นเวลานานจึงมีความจำเป็นต้องเลิกจ้างพนักงานทุกคนเมื่อเดือนธันวาคม 2566 เป็นต้นมา

ตารางที่ 2.1 แบบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานหลอมและรีดเหล็ก (ระยะดำเนินการ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตาม มาตรการ และแนวทางแก้ไข
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม		
1. ทรัพยากรกายภาพ 1.1 คุณภาพอากาศ <ul style="list-style-type: none"> - ติดตั้งระบบกำจัดฝุ่นสำหรับ Primary Fume โดย Canopy Hood พร้อมทั้งจัดเตรียมอุปกรณ์กรองเมื่อเกิดการชำรุดให้เพียงพออย่างน้อย 6 เดือน 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการได้ทำการติดตั้งระบบดักฝุ่นสำหรับ Primary Fume โดย Canopy Hood พร้อมทั้งจัดเตรียมอุปกรณ์กรองเมื่อเกิดการชำรุดได้อย่างเพียงพออย่างน้อย 6 เดือน (ภาคผนวกที่ 7 รูปที่ ผ7.1) 	- ไม่พบปัญหา
<ul style="list-style-type: none"> - ต่อบล็อกให้สูงขึ้นเป็น 25 เมตร 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการจัดให้มีปล่องของโรงรีดเหล็ก RM9 (ภาคผนวกที่ 7 รูปที่ ผ7.2) และ RM10 (ภาคผนวกที่ 7 รูปที่ ผ7.3) ซึ่งมีความสูง 40 เมตร ส่วนปล่องเตาหลอมเก่ามีความสูง 20.3 เมตร ทั้งนี้ปัจจุบันโครงการได้ดำเนินการยกเลิกปล่องเตาหลอมเก่าแล้ว และได้ติดตั้งปล่องเตาหลอมใหม่ (EAF) ซึ่งมีความสูงปล่อง 40 เมตร (ภาคผนวกที่ 7 รูปที่ ผ7.4) 	- ไม่พบปัญหา
1.2 คุณภาพน้ำ <ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีบ่อน้ำขนาด 2,000 ลิตร พร้อม Settling Cyclone ไว้ดักคราบน้ำมัน และคราบเหล็ก 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการจัดให้มีบ่อน้ำขนาด 2,000 ลิตร (ภาคผนวกที่ 7 รูปที่ ผ7.5) พร้อม Settling Cyclone เพื่อดักคราบน้ำมันและคราบเหล็ก (ภาคผนวกที่ 7 รูปที่ ผ7.6) 	- ไม่พบปัญหา
2. คุณภาพชีวิต 2.1 สภาพสังคม <ul style="list-style-type: none"> - ติดตั้งระบบขจัดฝุ่นที่มีประสิทธิภาพดังในข้อ 1.1 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการได้มีการติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบถุงกรอง (Bag Filter) เพื่อบำบัดฝุ่นก่อนปล่อยออกสู่บรรยากาศ (ภาคผนวกที่ 7 รูปที่ ผ7.7) 	- ไม่พบปัญหา
<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีการประชาสัมพันธ์และมีเอกสารประชาสัมพันธ์ของโรงงานเผยแพร่แก่ประชาชนโดยทั่วไป และให้ความช่วยเหลือในการพัฒนาชุมชนอย่างสม่ำเสมอโดยประชาชนที่ได้รับผลกระทบจากโรงงานทั้งทางตรงและทางอ้อม 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการได้มีการประชาสัมพันธ์ในรูปแบบต่าง ๆ เช่น ติดเอกสารบนบอร์ดป้ายไว้นิล เป็นต้น เพื่อให้ประชาชนได้รับทราบข้อมูลข่าวสาร และกิจกรรมของโครงการ (ภาคผนวกที่ 7 รูปที่ ผ7.8) 	- ไม่พบปัญหา



ตารางที่ 2.1 แบบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานหลอมและรีดเหล็ก (ระยะดำเนินการ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตาม มาตรการ และแนวทางแก้ไข
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม		
2.1 สภาพสังคม (ต่อ) - สร้างรั้วโรงงานเป็นคอนกรีตสูง 2.7 เมตร ทางด้านอาคาร โรงงานติดกับเขตที่อยู่อาศัยของประชาชน เพื่อเป็นกำแพงกัน เสียง	- โครงการจัดให้มีรั้วคอนกรีตสูง 3 เมตร ล้อมรอบโครงการ โดยเฉพาะบริเวณที่ติดกับ ชุมชน เพื่อเป็นกำแพงกันเสียง (ภาคผนวกที่ 7 รูปที่ ฆ7.9)	- ไม่พบปัญหา
2.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน - ติดตั้งระบบขจัดฝุ่นเช่นเดียวกับข้อ 1.1	- โครงการได้มีการติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบถุงกรอง (Bag Filter) เพื่อบำบัด ฝุ่นก่อนปล่อยออกสู่บรรยากาศ (ภาคผนวกที่ 7 รูปที่ ฆ7.7)	- ไม่พบปัญหา
- ให้คนงานใช้หน้ากากกันฝุ่นในบริเวณที่มีฝุ่นมาก เช่น หน้าเตา หลอม	- โครงการได้กำหนดให้พนักงานที่ต้องเข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณพื้นที่ที่มีฝุ่นละอองให้มีการ สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล รวมทั้งติดป้ายสัญลักษณ์อย่างชัดเจน (ภาคผนวกที่ 7 รูปที่ ฆ7.10)	- ไม่พบปัญหา
- บังคับให้พนักงานใช้อุปกรณ์ลดเสียงโดย ติดป้ายให้ใช้อุปกรณ์ ลดเสียงอย่างชัดเจนในรัศมี 12 เมตร จากบริเวณที่มีความดัง 90 dB(A)	- โครงการได้กำหนดให้พนักงานที่เข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดังให้มีการสวมใส่ อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (ภาคผนวกที่ 7 รูปที่ ฆ7.10) รวมทั้งติดป้ายสัญลักษณ์อย่าง ชัดเจน (ภาคผนวกที่ 7 รูปที่ ฆ7.11)	- ไม่พบปัญหา
- จัดการระบายอากาศในบริเวณความร้อนสูง เช่น เตาหลอม	- โครงการจัดให้มีพัดลมขนาดใหญ่ในบริเวณที่มีความร้อนสูง เพื่อระบายอากาศเฉพาะจุด (ภาคผนวกที่ 7 รูปที่ ฆ7.12)	- ไม่พบปัญหา
- คนงานจะใช้ถุงมือและหน้ากากกันความร้อนและสับเปลี่ยน การทำงานทุก 4 ชั่วโมง	- โครงการได้มีการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันความร้อน ได้แก่ รองเท้า Safety ถุงมือกัน ความร้อน หน้ากากกันความร้อน และแว่นสำหรับดูน้ำเหล็ก และสับเปลี่ยนการทำงาน ของพนักงาน ทุก 4 ชั่วโมง (ภาคผนวกที่ 7 รูปที่ ฆ7.10)	- ไม่พบปัญหา

ตารางที่ 2.1 แบบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานหลอมและรีดเหล็ก (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และ แนวทางแก้ไข
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม		
2.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน (ต่อ) - จัดให้มีพื้นที่สีเขียวภายในบริเวณโรงงาน เพื่อให้พนักงานได้ พักผ่อนหย่อนใจ	- โครงการจัดให้มีพื้นที่สีเขียวภายในพื้นที่โรงงาน เช่น บริเวณด้านหน้าอาคารสำนักงาน เพื่อให้เป็น พื้นที่พักผ่อนหย่อนใจแก่พนักงาน นอกจากนี้ โครงการยังได้ดำเนินการปลูกต้นไม้ทรงสูง บริเวณ ริมรั้วของโครงการเพื่อป้องกันฝุ่นละอองและระดับเสียงแก่ชุมชนโดยรอบโรงงาน (ภาคผนวกที่ 7 รูปที่ ผ7.13)	- ไม่พบปัญหา

ตารางที่ 2.1 แบบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานหลอมและรีดเหล็ก (ระยะดำเนินการ)
(ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตาม มาตรการ และแนวทางแก้ไข
มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม		
1. คุณภาพอากาศ 1.1. คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด - ฝุ่นละอองรวม (TSP) - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) - ออกไซด์ของไนโตรเจน (NO ₂) สถานีตรวจวัด - ปล่องเตาอบ RM9 - ปล่องเตาอบ RM10 - ปล่องเตาหลอม ความถี่ - ปีละ 2 ครั้ง (เดือน พ.ค. และ ธ.ค.)	- โครงการไม่ได้ทำการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ได้แก่ คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 เนื่องจากผลกระทบทางเศรษฐกิจทำให้ไม่สามารถดำเนินการตามแผนผลิตได้ตั้งแต่เดือนพฤศจิกายน 2566 และด้วยประสบปัญหาการขาดทุนสะสมมาเป็นเวลานานจึงมีความจำเป็นต้องเลิกจ้างพนักงานทุกคนเมื่อเดือนธันวาคม 2566 เป็นต้นมา จึงทำให้ไม่สามารถตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานประกอบการดังกล่าวได้	- เมื่อเริ่มกระบวนการผลิตโครงการจะดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานประกอบการ ตามสถานีตรวจวัดที่กำหนดในรายงานมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด
1.2. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ - ฝุ่นละอองรวม (TSP) - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) สถานีตรวจวัด - บริเวณเหนือโรงงาน RM10 (ทิศใต้ลม) - บริเวณศาลพระภูมิ (ทิศเหนือลม) ความถี่ - ปีละ 2 ครั้ง (เดือน พ.ค. และ ธ.ค.) ครั้งละ 3 วันต่อเนื่อง	- โครงการได้จัดจ้างบริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (โดยดำเนินการตรวจวัดระหว่างวันที่ 13-16 พฤษภาคม 2568) จำนวน 2 จุด ได้แก่ บริเวณเหนือโรงงาน RM10 (ทิศใต้ลม) และ บริเวณศาลพระภูมิ (ทิศเหนือลม) (3 วันต่อเนื่อง) (ผลการตรวจวัดแสดงดังภาคผนวกที่ 1 และบทที่ 3)	- ไม่พบปัญหา



ตารางที่ 2.1 แบบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานหลอมและรีดเหล็ก (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตาม มาตรการ และแนวทางแก้ไข
มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม		
2. ระดับเสียง - Leq 24 hrs. สถานีตรวจวัด - บริเวณริมรั้วด้านติดกับคอนโดมิเนียม - บริเวณริมรั้วฝั่งติดชุมชน ความถี่ - ปีละ 2 ครั้ง (เดือน พ.ค. และ ธ.ค.) ครั้งละ 3 วัน ต่อเนื่อง	- โครงการได้จัดจ้างบริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด ดำเนิน ตรวจวัดระดับเสียงในบรรยากาศ ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (โดย ดำเนินการตรวจวัดระหว่างวันที่ 13-16 พฤษภาคม 2568) จำนวน 2 จุด ได้แก่ บริเวณริมรั้วด้านติดกับคอนโดมิเนียม และบริเวณริมรั้วฝั่งติดชุมชน (3 วัน ต่อเนื่อง) (ผลการตรวจวัดแสดงดังภาคผนวกที่ 1 และบทที่ 3)	- ไม่พบปัญหา
3. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 3.1 คุณภาพอากาศในสถานที่ทำงาน สถานีตรวจวัด - เต้าหลอม EAF - Liquid Handling System ความถี่ - ปีละ 2 ครั้ง (เดือน พ.ค. และ ธ.ค.)	- โครงการโรงงานหลอมและรีดเหล็ก ของบริษัท โรงงานเหล็กกรุงเทพฯ จำกัด ไม่ได้ทำการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ได้แก่ คุณภาพอากาศในสถานที่ ทำงาน ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 เนื่องจากผลกระทบทาง เศรษฐกิจทำให้ไม่สามารถดำเนินการตามแผนผลิตได้ตั้งแต่เดือนพฤศจิกายน 2566 และด้วยประสบปัญหาการขาดทุนสะสมมาเป็นเวลานานจึงมีความ จำเป็นต้องเลิกจ้างพนักงานทุกคนเมื่อเดือนธันวาคม 2566 เป็นต้นมา จึงทำให้ ไม่สามารถตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานประกอบการดังกล่าวได้	- เมื่อเริ่มกระบวนการผลิต โครงการจะ ดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพ สิ่งแวดล้อมในสถานประกอบการ ตามสถานี ตรวจวัดที่กำหนดในรายงานมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด



ตารางที่ 2.1 แบบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานหลอมและรีดเหล็ก (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตาม มาตรการ และแนวทางแก้ไข
มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม		
3.2 ระดับเสี่ยงในสถานที่ทำงาน สถานีตรวจวัด <ul style="list-style-type: none"> - ห้องควบคุมแท่นรีด RM9 - ห้องควบคุม Packing RM9 - ห้องควบคุม Coil Forming RM9 - Test งาน - ห้องควบคุม Packing RM10 - ห้องควบคุมตัดเหล็ก RM10 - ห้องควบคุมแท่นรีดเหล็ก RM10 - เตาหลอม (EAF) - ห้องควบคุมเตาป้อนน้ำเหล็ก EAF - Tripping Control Room - เตาป้อนน้ำเหล็ก LF - ห้องควบคุมเตาป้อนน้ำเหล็ก LF - เตา VD - ห้องควบคุมเตา VD - ห้องควบคุม Billet - หล่อเหล็ก Billet - Liquid Handling Systems - Lab Test เตาหลอม ความถี่ <ul style="list-style-type: none"> - ปีละ 2 ครั้ง (เดือน พ.ค. และ ธ.ค.) 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการโรงงานหลอมและรีดเหล็ก ของบริษัท โรงงานเหล็กกรุงเทพฯ จำกัด ไม่ได้ทำการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ได้แก่ เสี่ยงในสถานประกอบการ ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 เนื่องจากผลกระทบทางเศรษฐกิจทำให้ไม่สามารถดำเนินการตามแผนผลิตได้ตั้งแต่เดือนพฤศจิกายน 2566 และด้วยประสบปัญหาการขาดทุนสะสมมาเป็นเวลานานจึงมีความจำเป็นต้องเลิกจ้างพนักงานทุกคนเมื่อเดือนธันวาคม 2566 เป็นต้นมา จึงทำให้ไม่สามารถตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานประกอบการดังกล่าวได้ 	<ul style="list-style-type: none"> - เมื่อเริ่มกระบวนการผลิต โครงการจะดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานประกอบการ ตามสถานีตรวจวัดที่กำหนดในรายงานมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด





ตารางที่ 2.1 แบบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานหลอมและรีดเหล็ก (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตาม มาตรการ และแนวทางแก้ไข
มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม		
3.3 ความร้อนในสถานที่ทำงาน สถานีตรวจวัด - ห้องควบคุมแท่นรีด RM9 - ห้องควบคุม Coil Forming RM9 - ห้องควบคุม Packing RM10 - บริเวณตัดเหล็ก RM10 - ห้องควบคุมแท่นรีด RM10 - Test งาน - เตาหลอม (EAF) - ห้องควบคุมเตาป้อนน้ำเหล็ก EAF - Tripping Control Room - เตาป้อนน้ำเหล็ก LF - ห้องควบคุมเตาป้อนน้ำเหล็ก LF - เตา VD - ห้องควบคุมเตา VD - ห้องควบคุม Billet - หล่อเหล็ก Billet - Liquid Handling Systems - Lab Test เตาหลอม	- โครงการโรงงานหลอมและรีดเหล็ก ของบริษัท โรงงานเหล็กกรุงเทพฯ จำกัด ไม่ได้ทำการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ได้แก่ ความร้อนในสถานที่ทำงาน ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 เนื่องจากผลกระทบทางเศรษฐกิจทำให้ไม่สามารถดำเนินการตามแผนผลิตได้ตั้งแต่เดือนพฤศจิกายน 2566 และด้วยประสบปัญหาการขาดทุนสะสมมาเป็นเวลานานจึงมีความจำเป็นต้องเลิกจ้างพนักงานทุกคนเมื่อเดือนธันวาคม 2566 เป็นต้นมา จึงทำให้ไม่สามารถตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานประกอบการดังกล่าวได้	- เมื่อเริ่มกระบวนการผลิต โครงการจะดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานประกอบการ ตามสถานีตรวจวัดที่กำหนดในรายงานมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด

ตารางที่ 2.1 แบบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานหลอมและรีดเหล็ก (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตาม มาตรการ และแนวทางแก้ไข
มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม		
3.4. แสงสว่างในสถานที่ทำงาน สถานที่ตรวจวัด - บริเวณห้องควบคุมแท่นรีด RM9 - บริเวณห้องควบคุมตัดเหล็ก RM10 - บริเวณหล่อ Billet - บริเวณ Tripping Control Room - ห้องควบคุมเตาป้อนน้ำเหล็ก LF - ห้องควบคุมเตา VD - ห้องควบคุม Billet - ห้องควบคุมเตาป้อนน้ำเหล็ก EAF - Lab Test เตาหลอม ความถี่ - ปีละ 2 ครั้ง	- โครงการโรงงานหลอมและรีดเหล็ก ของบริษัท โรงงานเหล็กกรุงเทพฯ จำกัด ไม่ได้ทำการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ได้แก่ แสงสว่างในสถานที่ทำงาน ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 เนื่องจากผลกระทบทางเศรษฐกิจทำให้ไม่สามารถดำเนินการตามแผนผลิตได้ตั้งแต่เดือนพฤศจิกายน 2566 และด้วยประสบปัญหาการขาดทุนสะสมมาเป็นเวลานานจึงมีความจำเป็นต้องเลิกจ้างพนักงานทุกคนในเดือนธันวาคม 2566 เป็นต้นมา จึงทำให้ไม่สามารถตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานประกอบการดังกล่าวได้	- เมื่อเริ่มกระบวนการผลิต โครงการจะดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานประกอบการ ตามสถานที่ตรวจวัดที่กำหนดในรายงานมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด
4. ตรวจสอบสุขภาพพนักงาน สถานที่ตรวจวัด - พนักงาน ความถี่ - ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการได้จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานประจำปี ปีละ 1 ครั้ง โดยครั้งล่าสุดเมื่อเดือนเมษายน พ.ศ. 2566 (ผลการตรวจสอบสุขภาพ แสดงดังภาคผนวกที่ 16) สำหรับ พ.ศ. 2568 ไม่สามารถทำการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานได้ เนื่องจากผลกระทบทางเศรษฐกิจทำให้ไม่สามารถดำเนินการตามแผนผลิตได้ตั้งแต่เดือนพฤศจิกายน 2566 และด้วยประสบปัญหาการขาดทุนสะสมมาเป็นเวลานานจึงมีความจำเป็นต้องเลิกจ้างพนักงานทุกคนในเดือนธันวาคม 2566 เป็นต้นมา	- เมื่อเริ่มกระบวนการผลิต และกลับมาจ้างพนักงานอีกครั้งโครงการจะดำเนินการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานประจำปี ปีละ 1 ครั้ง ตามที่กำหนดในรายงานมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด

ตารางที่ 2.1 แบบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานหลอมและรีดเหล็ก (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตาม มาตรการ และแนวทางแก้ไข
มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม		
5. สถิติเจ็บป่วย และอุบัติเหตุ สถานีตรวจวัด - ภายในพื้นที่โครงการ ความถี่ - ทุกเดือนและรายงานปีละ 1 ครั้ง	- โครงการได้มีการจัดทำสถิติอุบัติเหตุและความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงานและการทำงาน ทุกเดือนและรายงานปีละ 1 ครั้ง ซึ่งได้จัดทำสถิติอุบัติเหตุและความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงานและการทำงานครั้งล่าสุดเมื่อเดือนเมษายน 2566 อีกทั้งทางโครงการได้สอบสวน และบันทึกสาเหตุและแนวทางแก้ไข รวมทั้งจัดทำคู่มือความปลอดภัยในการทำงานไว้สำหรับพนักงาน (แสดงดังภาคผนวกที่ 15) สำหรับ ปีพ.ศ. 2568 ไม่สามารถทำการจัดทำสถิติอุบัติเหตุและความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงานและการทำงาน ทุกเดือนและรายงานปีละ 1 ครั้งได้ เนื่องจากผลกระทบทางเศรษฐกิจทำให้ไม่สามารถดำเนินการตามแผนผลิตได้ตั้งแต่เดือนพฤศจิกายน 2566 และด้วยประสบปัญหาการขาดทุนสะสมมาเป็นเวลานานจึงมีความจำเป็นต้องเลิกจ้างพนักงานทุกคนในเดือนธันวาคม 2566 เป็นต้นมา	- เมื่อเริ่มกระบวนการผลิต และกับมาจ้างพนักงานอีกครั้งโครงการจะดำเนินการจัดทำสถิติอุบัติเหตุและความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงานและการทำงาน ทุกเดือนและรายงานปีละ 1 ครั้ง ตามที่กำหนดในรายงานมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด
6. ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ สถานีตรวจวัด - ภายในพื้นที่โครงการ ความถี่ - ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการได้มีการฝึกซ้อมดับเพลิง และฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ เป็นประจำทุกปี โดยครั้งล่าสุดได้ทำฝึกซ้อมดับเพลิง และฝึกซ้อมอพยพหนีไฟในเดือนตุลาคม พ.ศ. 2566 (ภาคผนวกที่ 7 รูปที่ ๗.14 และภาคผนวกที่ 17) สำหรับปี พ.ศ. 2568 โครงการไม่ได้มีการฝึกซ้อมดับเพลิง และฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ เนื่องจากผลกระทบทางเศรษฐกิจทำให้ไม่สามารถดำเนินการตามแผนผลิตได้ตั้งแต่เดือนพฤศจิกายน 2566 และด้วยประสบปัญหาการขาดทุนสะสมมาเป็นเวลานานจึงมีความจำเป็นต้องเลิกจ้างพนักงานทุกคนเมื่อเดือนธันวาคม 2566 เป็นต้นมา จึงทำให้ไม่สามารถฝึกซ้อมดับเพลิง และฝึกซ้อมอพยพหนีไฟได้	- เมื่อเริ่มกระบวนการผลิต โครงการจะทำการฝึกซ้อมดับเพลิง และฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ตามรายงานมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมได้ระบุไว้อย่างเคร่งครัด

